

ALUMINIUM ACTIVATOR HANDLEIDING

VERZINKSHOP ALUMINIUM ACTIVATOR

Geschikt voor aluminium en vele andere aluminiumlegeringen.

Creëert een zinklaag op aluminium door middel van een onderdompel proces zodat het gegalvaniseerd kan worden. De gevormde zinklaag kan vervolgens gegalvaniseerd worden met een alkalisch (koper) of mild zuur elektrolyt (zink of nikkel). Gebruik geen sterk zuur elektrolyt zoals zuur koper elektrolyt, omdat het zink dan snel oplost.

Het galvaniseren van aluminium verloopt zonder problemen, maar houd er rekening mee dat bij het gebruik van de aluminium activator in zure galvaniseerbaden het zink oplost en de baden uiteindelijk vervuild zullen raken zink. Het wordt aanbevolen om eerst een dunne laag koper aan te brengen met Caswell Flash Copper. Dit is een alkalisch systeem dat geen zuren bevat en het zink niet zal oplossen.

Met behulp van Verzinkshop Aluminium Activator kan aluminium worden voor behandeld en vervolgens worden gegalvaniseerd. Het probleem is dat aluminium direct bij blootstelling aan zuurstof een oxide laag vormt. Dit vormt een probleem bij het galvaniseren van aluminium, aangezien de oxide laag voorkomt dat metaal goed hecht. Door het gebruik van de aluminium activator verwijderd de activator chemisch de oxide laag en brengt tegelijkertijd een laag zink aan. Het zink beschermt het aluminium totdat het klaar is om gegalvaniseerd te worden.

EEN LAAG ZINK OP ALUMINIUM AANBRENGEN

1. Het onderdeel grondig ontvetten met een ontvetter of zeep. Gebruik geen ontvetter op oliebasis
2. Indien nodig: het onderdeel stralen om alle zware oxiden en verontreinigingen te verwijderen
3. Indien nodig: het onderdeel polijsten tot de gewenste glans is bereikt
4. Het onderdeel opnieuw grondig ontvetten
5. Giet de aluminium activator in een daarvoor geschikte container
6. Gebruik de oplossing op kamertemperatuur tussen de 15 en 35 graden Celsius
7. Dompel het onderdeel gedurende 30 seconden tot 2 minuten onder. De onderdompeltijd hangt af van de legering, de staat van de activator en de temperatuur
8. Na enkele seconden zullen er gas bellen gevormd worden, de oxide laag op het aluminium wordt verwijderd en tegelijk word er een dunne zinklaag aangebracht
9. Voor sommige soorten aluminium kan het nodig zijn deze in een ets middel te behandelen om een betere hechting te krijgen. Gebruik hiervoor Verzinkshop Metaal activator of maak een mengsel van:
 - a. 50% salpeterzuur (70%)
 - b. 25% zwavelzuur (96%)
 - c. 25% water

WERKOMSTANDIGHEDEN

- Kant en klare vloeistof, niet verdunnen
- Het zink komt uit de oplossing en deze moet op den duur vervangen worden
- Werktemperatuur: 15 tot 35 °C
- Procestijd: 30 seconden tot 2 minuten
- Kan aangebracht worden op alle aluminium legeringen
- Opslaan in een afsluitbare container
- Tanks / baden moeten gemaakt zijn van zuurbestendig PVC, PP of PE

WAARSCHUWING!

De diverse anodiseer producten zijn zuur. Vermijd contact met de ogen, huid en kleding. Draag oogbescherming (bril, veiligheidsbril of gezichtsscherm), beschermende rubberen handschoenen en schorten bij het bereiden van oplossingen en tijdens het werken met de oplossingen. Meng het patina concentraat of de oplossingen niet met cyanide of alkalische materialen, of andere chemische stoffen. De patina oplossingen zijn giftig bij inwendig gebruik.

Werk niet met Verzinkshop producten zonder eerst de bijgeleverde VEILIGHEIDSINFORMATIEBLADEN te lezen en te begrijpen.

Het veiligheidsinformatieblad is te vinden op de productpagina of op te vragen bij Verzinkshop.nl via de mail: info@verzinkshop.nl

Heb je nog vragen? Neem contact op via:

Mail: info@verzinkshop.nl

WhatsApp: +31 6 28090022

WWW.VERZINKSHOP.NL

Opmerking:

- **Draag ALTIJD een stofmasker, gasmasker, handschoenen en schort wanneer nodig.**
 - **Behandel ALTIJD elke chemische stof alsof het je kan doden.**
- **Label emmers en opslagcontainers ALTIJD met een permanente stift, zodat jij en anderen weten wat erin zit.**
- **Giet NOOIT water in zuur; het kan opwarmen en explosief spatten. Giet zuur ALTIJD in water.**
- **Laat galvaniseerbaden of andere systemen die stroom gebruiken NOOIT onbeheerd achter. Deze producten kunnen kortsluiting veroorzaken en brand veroorzaken.**
- **NOOIT direct in contact komen met chemicaliën. Ze kunnen ernstige brandwonden veroorzaken en zijn zeer gevaarlijke stoffen als ze niet met respect worden behandeld.**
- **DENK NOOIT dat je weg kunt komen zonder veiligheidsmaatregelen te nemen! Dat kan niet!**
- **Laat de deksels NOOIT van de tanks af wanneer ze niet worden gebruikt. Ze ZULLEN omvallen!**
 - **Werk altijd veilig en zorg voor goede bescherming en ventilatie.**
- **Het veiligheidsinformatieblad is te vinden op de productpagina of op te vragen bij Verzinkshop.nl via de mail: info@verzinkshop.nl**

Heb je een fout of iets onduidelijks gevonden in de handleiding? Geef dit aub door via info@verzinkshop.nl