

ELECTROPOLISHING

KORTE HANDLEIDING

VERZINKSHOP ELECTROPOLISHING

Elektrolytisch polijsten, ook bekend als electropolishing, is een elektrochemisch proces dat wordt gebruikt voor het polijsten van metalen voorwerpen. Tijdens dit proces wordt een dunne laag materiaal van het oppervlak verwijderd, wat resulteert in een glanzend, glad en uiterst zuiver oppervlak. Dit proces is met name handig voor het polijsten van kwetsbare onderdelen met veel details.

Electropolishing kan worden beschouwd als het omgekeerde van galvaniseren of electroplating. In plaats van het aanbrengen van een dunne coating van positief geladen metaalionen, maakt electropolishing gebruik van elektrische stroom om een dunne laag metaalionen van het voorwerp te verwijderen.

Voor electropolishing is een krachtige voeding vereist. Er is 1 tot 3 ampère nodig per 10 cm². Een voorwerp van 100 cm² heeft dus gemiddeld 20 ampère nodig! Houd hier rekening mee, werk veilig en wees voorzichtig om kortsluiting te voorkomen.

ELECTROPOLISHING STAPPEN

Zorg ervoor dat het te behandelen aluminium volledig vrij is van loszittend vuil en vet. Hang de voorwerpen zo schoon mogelijk in de electropolishing vloeistof, zodat de vloeistof optimaal kan presteren en niet snel vervuild raakt. Hierdoor wordt de levensduur van de vloeistof optimaal benut. De kleur van de vloeistof kan snel veranderen, maar dit heeft geen invloed op de werking, tenzij de vloeistof te sterk vervuild raakt.

- Bereken het oppervlak van het voorwerp en stel de voeding af op 1 tot 3 ampère per 10 cm².
- Giet de vloeistof in een daarvoor bestemde container.
- Installeer de kathode(s). Lood is de meest voorkomende keuze, maar het is ook mogelijk om roestvrij staal (rvs) of koper te gebruiken.
- Sluit de kathode(s) aan op de zwarte min-draad.
- Bevestig het voorwerp aan een stuk koperdraad en hang dit in de vloeistof. Dit kan door het voorwerp met het koperdraad aan een buis te hangen die op de emmer ligt, of door het voorwerp los in de vloeistof te leggen. Zorg ervoor dat het geen contact maakt met de kathodes!
- Sluit het voorwerp aan op de rode plusdraad.
- Zodra de voeding is ingeschakeld, zal het proces beginnen.
- Het proces heeft slechts enkele seconden nodig om resultaten te tonen. Bekijk het voorwerp elke 10 of 20 seconden totdat het gewenste resultaat is bereikt.
- Spoel het voorwerp grondig af.

WERKOMSTANDIGHEDEN

- Kant en klare vloeistof, niet verdunnen
- Werktemperatuur: 21 tot 30 °C
- Procestijd: na enkele seconden al resultaat - controleer dit regelmatig
- Is ontwikkeld voor koper maar werkt ook op andere metalen
- Opslaan in een afsluitbare container
- Tanks / baden: Moeten gemaakt zijn van zuurbestendig PVC, PP of PE.

WAARSCHUWING!

De Electropolishing vloeistof is zuur. Vermijd contact met de ogen, huid en kleding. Draag oogbescherming (bril, veiligheidsbril of gezichtsscherm), beschermende rubberen handschoenen en schorten bij het bereiden van oplossingen en tijdens het werken met de oplossingen. Meng de producten niet met cyanide of alkalische materialen, of andere chemische stoffen. De oplossingen zijn giftig bij inwendig gebruik.

Werk niet met Verzinkshop producten zonder eerst de bijgeleverde
VEILIGHEIDSINFORMATIEBLADEN te lezen en te begrijpen.

**Het veiligheidsinformatieblad is te vinden op de productpagina of op te vragen bij
Verzinkshop.nl via de mail: info@verzinkshop.nl**

Heb je nog vragen? Neem contact op via:

Mail: info@verzinkshop.nl

Whatsapp: +31 6 28090022

WWW.VERZINKSHOP.NL

Opmerking:

1. Draag **ALTIJD** een stofmasker, gasmasker, handschoenen en schort wanneer nodig.
2. Behandel **ALTIJD** elke chemische stof alsof het je kan doden.
3. Label emmers en opslagcontainers **ALTIJD** met een permanente stift, zodat jij en anderen weten wat erin zit.
4. Giet **NOOIT** water in zuur; het kan opwarmen en explosief spatten. Giet zuur **ALTIJD** in water.
5. Laat galvaniseerbaden of andere systemen die stroom gebruiken **NOOIT** onbeheerd achter. Deze producten kunnen kortsluiting veroorzaken en brand veroorzaken.
6. **NOOIT** direct in contact komen met chemicaliën. Ze kunnen ernstige brandwonden veroorzaken en zijn zeer gevaarlijke stoffen als ze niet met respect worden behandeld.
7. **DENK NOOIT** dat je weg kunt komen zonder veiligheidsmaatregelen te nemen! Dat kan niet!
8. Laat de deksels **NOOIT** van de tanks af wanneer ze niet worden gebruikt. Ze **ZULLEN** omvallen!
9. Werk altijd veilig en zorg voor goede bescherming en ventilatie.
10. Het veiligheidsinformatieblad is te vinden op de productpagina of op te vragen bij Verzinkshop.nl via de mail: info@verzinkshop.nl

Heb je een fout of iets onduidelijks gevonden in de handleiding? Geef dit aub door via
info@verzinkshop.nl