

CASWELL GELEIDENDE KOPERVERF

HANDLEIDING

CASWELL GELEIDENDE KOPERVERF

Geleidende Koperverf is een watergedragen verf met erg fijn zilver-coated koperpoeder om voorwerpen te voorzien van een zeer geleidende coating voor electroforming.

Deze watergedragen koperverf biedt een zeer lage weerstand, waardoor het electroforming proces sneller verloopt dan wanneer er een geleidende coating op basis van grafiet gebruikt zou worden.

Deze geleidende coating is bijzonder geschikt voor grote oppervlakken en projecten waar een lage weerstand en een snel proces van belang zijn. Ook is het ideaal voor projecten waar glas of edelstenen in zijn verwerkt. In plaats van het zwarte grafiet zal de koperkleur zichtbaar zijn door de edelstenen of het glas heen.

De verf kan gemakkelijk worden aangebracht met een kwast of airbrush en kan met water verdund worden.

De verf kan gebruikt worden op diverse voorwerpen en materialen:

- Kunststof
- 3D prints
- Steen (niet poreus)
- Glas (na voorbehandeling met primer of schuren)
- staal
- kunststof

Poreus, zacht of droog organisch materiaal, zoals bladeren, takjes, insecten, beton of stof moet eerst behandeld worden met een coating of sealer. Gebruik hiervoor de Verzinkshop Electroforming sealer om een waterdichte en stevige laag aan te brengen die je daarna kunt behandelen met een geleidende verf. Je kunt hiervoor ook een andere lak of sealer naar keuze voor gebruiken.

DE VERF AANBRENGEN

Breng 1 tot 2 lagen aan met een kwast of 2 tot 4 lagen met een airbrush en laat het goed drogen.

Om de verf met een airbrush te gebruiken kun je deze verdunnen:

- 2 delen verf op 1 deel water.

Houdt rekening met het koper en de grootte van de opening van de airbrush.

GELEIDENDE KOPER I.P.V. GRAFIETVERF

Wanneer je grote voorwerpen wilt verkoperen met behulp van een geleidende grafietcoating, kan het voorkomen dat het proces vertraagt door de weerstand over de grote afstand. Door gebruikt te maken van Geleidende Koperverf, die een zeer lage weerstand biedt, kan het electroforming proces sneller verlopen en zal het voorwerp sneller bedekt zijn met een laag koper. Hiermee voorkom je ook dat een geleidende coating of voorwerp te lang in het zure elektrolyt hangt en week kan worden. Het kan dan oplossen en het elektrolyt vervuilen.

Verder zorgt Geleidende Koperverf voor een verbeterde en gelijkmatige dekking bij objecten met complexe vormen, zoals een 3D-geprint figuur.

De nadelen van een te hoge weerstand die bij grafietverf kunnen optreden:

- Slechte koperafzetting: Onvoldoende geleidbaarheid kan leiden tot een ongelijkmatige of onvolledige koperafzetting op het oppervlak van het object. Dit resulteert in een niet-uniforme coating.
- Hoge weerstand: Lage geleidbaarheid verhoogt de elektrische weerstand. Als gevolg hiervan kan het proces traag worden, inconsistent zijn of zelfs volledig stoppen.
- Kwaliteitsproblemen: Onvoldoende geleidbaarheid kan leiden tot slechte hechting, blaasvorming of afbladderen van de koperlaag. Bovendien kan het leiden tot porositeit, putjes of andere oppervlaktefouten op het project.
- Verspilling van Materialen en Middelen: Lage geleidbaarheid beïnvloedt niet alleen de kwaliteit van het elektrogevormde object, maar leidt ook tot verspilling van het koper, glansmiddel en energie omdat het proces veel langer duurt dan nodig is. Dit kan de productiekosten verhogen.
- Met grafietverf kan het voorkomen dat bepaalde low spots en diepe plekken niet volledig met koper worden bedekt vanwege de hoge weerstand op die plek en de goede geleidbaarheid van de rest van het voorwerp dat al wel bedekt is met koper.

VERZORGING EN OPSLAG VAN DE VERF

Tijdens opslag zal het zware koper in de verf snel naar de bodem zakken. Bij langer opslaan kan dit zich tot een klont vormen. Zorg daarom dat je het potje altijd **erg goed** schudt voor elk gebruik. Dit kan soms even duren na langdurig opslaan. Bewaar de verf op een koele en droge plek, weg van direct zonlicht en warmtebronnen.

Als de verf dikker wordt door verdampen, kan er een kleine hoeveelheid gedestilleerd water toegevoegd worden. Doe dit niet te vaak want dan zal de geleidende werking achteruit gaan en de verf te dun worden.

LET OP!

Deze sealer is op waterbasis en bevat koper. Als het wordt ingeslikt, bel dan onmiddellijk een arts. Vermijd langdurig contact met de huid. Was de huid met zeep en water. Bij oogcontact goed spoelen met water en bel een arts.

Werk niet met Verzinkshop producten zonder eerst de bijgeleverde
VEILIGHEIDSINFORMATIEBLADEN te lezen en te begrijpen.

**Het veiligheidsinformatieblad is te vinden op de productpagina of op te vragen bij
Verzinkshop.nl via de mail: info@verzinkshop.nl**

Heb je nog vragen? Neem contact op via:

Mail: info@verzinkshop.nl

Whatsapp: +31 6 28090022

WWW.VERZINKSHOP.NL

Opmerking:

- Draag **ALTIJD** een stofmasker, gasmasker, handschoenen en schort wanneer nodig.
 - Behandel **ALTIJD** elke chemische stof alsof het je kan doden.
- Label emmers en opslagcontainers **ALTIJD** met een permanente stift, zodat jij en anderen weten wat erin zit.
- Giet **NOOIT** water in zuur; het kan opwarmen en explosief spatten. Giet zuur **ALTIJD** in water.
- Laat galvaniseerbaden of andere systemen die stroom gebruiken **NOOIT** onbeheerd achter. Deze producten kunnen kortsluiting veroorzaken en brand veroorzaken.
- **NOOIT** direct in contact komen met chemicaliën. Ze kunnen ernstige brandwonden veroorzaken en zijn zeer gevaarlijke stoffen als ze niet met respect worden behandeld.
- **DENK NOOIT** dat je weg kunt komen zonder veiligheidsmaatregelen te nemen! Dat kan niet!
- Laat de deksels **NOOIT** van de tanks af wanneer ze niet worden gebruikt. Ze **ZULLEN** omvallen!
 - Werk altijd veilig en zorg voor goede bescherming en ventilatie.
- Het veiligheidsinformatieblad is te vinden op de productpagina of op te vragen bij Verzinkshop.nl via de mail: info@verzinkshop.nl

Heb je een fout of iets onduidelijks gevonden in de handleiding? Geef dit aub door via
info@verzinkshop.nl