

VERZINKSHOP BLAUW PASSIVEREN VOOR NIKKEL

HANDLEIDING

NIKKEL PASSIVEREN

Verzinkshop Blauw Passivering biedt een heldere tot blauw heldere beschermende afwerking voor nikkel, die zeer eenvoudig te gebruiken is en uitstekende resultaten behaalt bij zoutsproeitesten.

Om het nikkel te versterken, wordt het behandeld met een passieveermiddel. Dit proces tast het zink licht aan en veroorzaakt oxidatie. De gevormde oxide vormt een corrosiebestendige laag die het zink beschermt.

Het is belangrijk dat het nikkel in goede staat, schoon en vetvrij is om problemen tijdens het proces te voorkomen. Raak de onderdelen niet aan met blote handen vóór het passiveren om vingerafdrukken te vermijden die zichtbaar kunnen zijn op het afgewerkte product.

Oude lagen nikkel moeten worden behandeld tot een schone laag zonder oxidatie of vervuiling. Het object kan eerst worden gereinigd door het bijvoorbeeld te stralen met zuiveringszout en daarna te spoelen met gedestilleerd of gedemineraliseerd water. Zuiveringszout lost op in water.

Als het resultaat ongelijkmatig is doordat de oude laag nikkel teveel beschadigd of versleten is, moet het object opnieuw worden gestraald en vervolgens vernikkelt worden om een frisse en gelijkmatige laag aan te brengen, om het daarna opnieuw te passiveren.

Na het blauw passiveren is het cruciaal om de onderdelen grondig af te spoelen en 24 uur te laten drogen alvorens ze te gebruiken.

NIKKEL BLAUW PASSIVEREN

Als het om een bestaande, oudere laag nikkel gaat reinig het voorwerp goed met bijvoorbeeld Verzinkshop Metaal Activator of een alkalisch schoonmaakmiddel, alcohol of aceton voordat je verder gaat met de volgende stappen.

Als het om een verse laag nikkel gaat dat net is aangebracht d.m.v. van een galvanisatie bad volg dan direct de volgende stappen:

- Spoel het voorwerp goed af met schoon water
- Dompel het voorwerp voor 15 tot 40 seconden onder tot het gewenste resultaat bereik is
- Spoel het voorwerp weer goed af met schoon water
- Laat het voorwerp tot 24 uur drogen voor het in behandeling te nemen of drogen met een heatgun (niet te heet maken)

WERKOMSTANDIGHEDEN

- Mengverhouding: 1 op 4
- Werktemperatuur bereik: 18 - 32 °C
- Werktemperatuur optimaal: 24 °C
- Procestijd: 5 tot 30 seconden
- Procestijd optimaal: 10 seconden
- pH waarde bereik: 1.65 – 2
- pH optimaal: 1.8
 - Verhoog de pH waarde met geconcentreerde ammoniumhydroxide; Verlaag de pH met 50% salpeterzuur.
- 24 uur laten drogen of drogen met een heatgun (niet te heet maken)
- Opslaan in een afsluitbare container
- Tanks / baden: Moeten gemaakt zijn van zuurbestendig PVC, PP of PE.
- **Agitatie:** Agitatie door middel van lucht of een pomp is optioneel voor een meer uniforme afwerking

OVER OUDE LAGEN PASSIVEREN

Afhankelijk van de staat van de laag wordt het aanbevolen om oude en beschadigde passivering lagen te verwijderen voordat je een nieuwe aanbrengt. Dit komt omdat de hechting en effectiviteit van de nieuwe passivering kunnen worden beïnvloed door de aanwezigheid van oude, mogelijk beschadigde lagen. Door de oude laag te verwijderen, creëer je een schoon oppervlak waarop de nieuwe laag beter kan hechten. Dit verbetert de duurzaamheid en effectiviteit van de beschermende laag tegen corrosie.

WAARSCHUWING: Oud geel zink bevat chroom 6, dit is zeer giftig! Probeer dit niet te bewerken met een oxide vloeistof omdat bij dit proces giftige stoffen kunnen vrijkomen! Wees ook uiterst voorzichtig met het verwijderen van een oude laag chroom 6! Doe die niet voordat je hiervoor de juiste instructies hebt opgezocht of laat dit door een professioneel bedrijf doen!

Z.O.Z.

WAARSCHUWING!

De passivering oplossingen zijn zuur. Vermijd contact met de ogen, huid en kleding. Draag oogbescherming (bril, veiligheidsbril of gezichtsscherm), beschermende rubberen handschoenen en schorten bij het bereiden van oplossingen en tijdens het werken met de oplossingen. Meng de producten niet met cyanide of alkalische materialen, of andere chemische stoffen. De oplossingen zijn giftig bij inwendig gebruik.

Werk niet met Verzinkshop producten zonder eerst de bijgeleverde VEILIGHEIDSINFORMATIEBLADEN te lezen en te begrijpen.

Het veiligheidsinformatieblad is te vinden op de productpagina of op te vragen bij Verzinkshop.nl via de mail: info@verzinkshop.nl

Heb je nog vragen? Neem contact op via:

Mail: info@verzinkshop.nl

Whatsapp: +31 6 28090022

WWW.VERZINKSHOP.NL

Opmerking:

- **Draag ALTIJD een stofmasker, gasmasker, handschoenen en schort wanneer nodig.**
 - **Behandel ALTIJD elke chemische stof alsof het je kan doden.**
- **Label emmers en opslagcontainers ALTIJD met een permanente stift, zodat jij en anderen weten wat erin zit.**
- **Giet NOOIT water in zuur; het kan opwarmen en explosief spatten. Giet zuur ALTIJD in water.**
- **Laat galvaniseerbaden of andere systemen die stroom gebruiken NOOIT onbeheerd achter. Deze producten kunnen kortsluiting veroorzaken en brand veroorzaken.**
- **NOOIT direct in contact komen met chemicaliën. Ze kunnen ernstige brandwonden veroorzaken en zijn zeer gevaarlijke stoffen als ze niet met respect worden behandeld.**
- **DENK NOOIT dat je weg kunt komen zonder veiligheidsmaatregelen te nemen! Dat kan niet!**
- **Laat de deksels NOOIT van de tanks af wanneer ze niet worden gebruikt. Ze ZULLEN omvallen!**
 - **Werk altijd veilig en zorg voor goede bescherming en ventilatie.**
- **Het veiligheidsinformatieblad is te vinden op de productpagina of op te vragen bij Verzinkshop.nl via de mail: info@verzinkshop.nl**

Heb je een fout of iets onduidelijks gevonden in de handleiding? Geef dit aub door via info@verzinkshop.nl