

VERZINKSHOP PATINA HANDLEIDING

VERZINKSHOP PATINA VLOEISTOFFEN

De Verzinkshop patina vloeistoffen geven je een ruime keuze aan kleuren bij het oxideren van koper en zijn legeringen. Het concentraat wordt verdund met water. Door de concentratie en duur van het onderdompelen te variëren, kan een reeks aan kleuren en afwerkingen worden gecreëerd.

Deze producten voldoen aan de standaard van de Living Building Challenge Red List: een internationaal duurzaam bouwcertificeringsprogramma.

VOORBEREIDING

Oppervlakken moeten vrij zijn van oxiden en conversiecoatings. Gesmede legeringen en plaatmateriaal kan mechanisch worden gereinigd en worden voorbereid door polijsten, schuren of zandstralen. Chemische reiniging is ook mogelijk. Na het reinigen wordt een koud water spoeling gebruikt om resterende oplossingen of straalzand te verwijderen.

Er moeten wat experimenten worden gedaan met goed voorbereide stukjes metaal door verschillende verdunningen en onderdompeltijden te gebruiken en te testen. Zodra de optimale omstandigheden zijn bepaald, kunnen deze consistent worden herhaald. De natuurlijke kleur van de legering en de mechanische afwerking van het oppervlak zullen de uiteindelijke kleur beïnvloeden. De uiteindelijke kleur wordt ook verbeterd wanneer deze wordt afgewerkt met een lak of was. Daarom moet een sealer worden aangebracht voordat de kleur wordt beoordeeld of voordat deze wordt vergeleken met verouderde afwerkingen.

BENODIGDE APPARATUUR

Zuurbestendige tanks of vaten, manden, haken en rekken moeten worden gebruikt met de patina oplossingen. Kunststof, kunststof bekleed, rubber bekleed, glas of roestvrij staal is ook geschikt. Staal kan worden gebruikt voor de reinigings-, spoel- en sealer baden. Een filtratiesysteem kan nodig zijn bij de patina oplossing om verbeterde resultaten te bereiken.

MENGVERHOUDINGEN

- 20% = 200 ml patina + 800 ml water
- 15% = 150 ml patina + 850 ml water
- 10% = 100 ml patina + 900 ml water
- 5% = 50 ml patina + 950 ml water

PATINA ZWART & BRUIN:

Patina oplossing voor Messing, Brons en Koper.

- Mengverhouding: 15% tot 20% produceert een zwartbruin tot zwarte afwerking op koper en messing en een lichtere afwerking op brons
- Mengverhouding: 5% tot 10% produceert een lichtere bronzen afwerking.
- Onderdompeltijd: 30 seconden tot 3 minuten

PATINA BRUIN:

Patina oplossing voor Messing, Brons en Koper.

- Mengverhouding: 10% produceert een lichtbruine afwerking op koper en messing
- Mengverhouding: 20% produceert een meer donkere afwerking
- Onderdompeltijd: 1 tot 3 minuten

PATINA BLAUW & GROEN:

Patina oplossing voor Messing en Koper.

- Mengverhouding: 15% tot 20% produceert een blauw groene afwerking op koper en messing
- Mengverhouding: 5% tot 10% produceert een lichtere afwerking
- Onderdompeltijd: 30 seconden tot 3 minuten

Let op! De blauw groene patina werkt pas als de voorwerpen uit de patina vloeistof gehaald worden en het koper en de patina vloeistof in contact komt met zuurstof. Veeg de voorwerpen niet droog en laat deze op kamertemperatuur drogen zodat de patina zich kan ontwikkelen op het voorwerp.

PATINA GUNMETAL:

produceert een gunmetal, zwarte, bruine en lichtpaarse afwerking.

- Mengverhouding: 10% tot 20%

Afhankelijk van het metaal, de onderdompeltijd en de concentratie, creëert de patina oplossing verschillende afwerkingen op koper, messing, brons, witte metalen, zilver en tin en lood-legeringen.

De geproduceerde kleuren variëren van:

- bruin op wit metaal, zilver, tin en lood
- paars, grijs tot zwart en gunmetal blue op koper, messing en brons

PATINEREN VAN DIVERSE METALEN

Dompel de voorwerpen, nat van de voorgaande spoeling, in de patina-oplossing gedurende de benodigde tijd om de gewenste kleur te verkrijgen.

Voor het verwerken van veel kleine onderdelen worden dompelmanden aanbevolen. Bij gebruik van dompelmanden moeten de onderdelen worden bewogen wanneer ze in de oplossing worden ondergedompeld om luchtbellen te verwijderen en ervoor te zorgen dat alle oppervlakken in contact komen met de oplossing.

Grondig spoelen met koud water. Warm water kan worden gebruikt om het droogproces te versnellen, maar vooraf spoelen met koud water om vlekken te minimaliseren. Spoelen met warm water start met een temperatuur tussen de 70 en 80 graden en moet langzaam worden verlaagd door koud spoelwater te blijven toevoegen.

Forceer het drogen in verwarmde centrifuges, ovens of met een heatgun om strepen en vlekken te minimaliseren. Grote architecturale panelen moeten worden afgeveegd of droog worden geblazen. Een antieke afwerkingen worden bereikt door polijsten of borstelen.

SEALEN

Het afdichten van de afwerking met een beschermende sealer verbetert de kleur en geeft corrosie- en slijtvastheid. Een heldere acryl sealer zoals Verzinkshop Sealer produceert een harde, droge afwerking. Verzinkshop Deepseal op oliebasis produceert een licht olieachtige stofdroge afwerking die de kleuren intensiveert.

DE PATINA OPLOSSING BIJVULLEN EN ONDERHOUDEN

De patina oplossingen wordt geleidelijk aan uitgeput door gebruik, maar kan onbeperkt worden aangevuld met periodieke toevoegingen van het patina concentraat. De sterkte van de oplossing en de hoeveelheid toe te voegen concentraat kunnen worden bepaald door de oplossing te titreren volgens de buret-titratiebesturingsprocedure CP-1 of met een monsterdruppelfles-test zoals hieronder beschreven. Een monster van een vers bereid bad moet altijd als controle worden bewaard.

De sterkte van de oplossing kan ook vrij nauwkeurig worden gehandhaafd door de onderdompelingstijd die nodig is om de gewenste diepte van zwart te produceren. Naarmate de tijd toeneemt, voeg voldoende concentraat toe om de tijd te verminderen tot de vastgestelde standaard.

De frequentie van toevoegingen hangt af van het volume van het werk dat door de oplossing wordt verwerkt. De dekking zal ongeveer 1 m² per 100 ml aan het bad toegevoegd concentraat zijn.

Voor optimale resultaten moet de sterkte van de oplossing te allen tijde op 85% of meer van de oorspronkelijke sterkte worden gehouden, en frequente kleine toevoegingen worden aanbevolen.

Bij automatische lijnen moet een logboek worden bijgehouden tijdens het draaien van de eerste paar (15 tot 25) rekken of vaten en door de sterkte te titreren na elke 5 ladingen om het punt te bepalen waarop de oplossing ongeveer 10-15% is uitgeput, en bijvullen van het concentraat noodzakelijk is. Getimedoseerpompen worden aanbevolen voor het aanvullen van de oplossing en het handhaven van een consistente sterkte.

Als de omgevingstemperatuur in de werkruimte consequent onder de 20 graden daalt, kan een elektrische verwarming worden gebruikt om een consistente temperatuur van 20 tot 30 graden van de zwart oxide oplossing te handhaven.

De levensduur van de oplossing en de dekking wordt verlengd door continue circulatie en filtratie door een 50 micron filter. Een alternatief bij kleinere baden is om de vaste bijproducten van de reactie naar de bodem van de tank te laten bezinken en de oplossing via een filter over te brengen naar een kunststof container om te worden bewaard zodat de tank gereinigd kan worden.

WAARSCHUWING!

De patina oplossingen zijn licht zuur. Vermijd contact met de ogen, huid en kleding. Draag oogbescherming (bril, veiligheidsbril of gezichtsscherm), beschermende rubberen handschoenen en schorten bij het bereiden van oplossingen en tijdens het werken met de oplossingen. Meng het patina concentraat of de oplossingen niet met cyanide of alkalische materialen, of andere chemische stoffen.

De patina oplossingen zijn giftig bij inwendig gebruik.

Werk niet met Verzinkshop producten zonder eerst de bijgeleverde
VEILIGHEIDSINFORMATIEBLADEN te lezen en te begrijpen.

**Het veiligheidsinformatieblad is te vinden op de productpagina of op te vragen bij
Verzinkshop.nl via de mail: info@verzinkshop.nl**

Heb je nog vragen? Neem contact op via:

Mail: info@verzinkshop.nl

Whatsapp: +31 6 28090022

WWW.VERZINKSHOP.NL

Opmerking:

- **Draag ALTIJD een stofmasker, gasmasker, handschoenen en schort wanneer nodig.**
 - **Behandel ALTIJD elke chemische stof alsof het je kan doden.**
- **Label emmers en opslagcontainers ALTIJD met een permanente stift, zodat jij en anderen weten wat erin zit.**
- **Giet NOOIT water in zuur; het kan opwarmen en explosief spatten. Giet zuur ALTIJD in water.**
- **Laat galvaniseerbaden of andere systemen die stroom gebruiken NOOIT onbeheerd achter. Deze producten kunnen kortsluiting veroorzaken en brand veroorzaken.**
- **NOOIT direct in contact komen met chemicaliën. Ze kunnen ernstige brandwonden veroorzaken en zijn zeer gevaarlijke stoffen als ze niet met respect worden behandeld.**
- **DENK NOOIT dat je weg kunt komen zonder veiligheidsmaatregelen te nemen! Dat kan niet!**
- **Laat de deksels NOOIT van de tanks af wanneer ze niet worden gebruikt. Ze ZULLEN omvallen!**
 - **Werk altijd veilig en zorg voor goede bescherming en ventilatie.**
- **Het veiligheidsinformatieblad is te vinden op de productpagina of op te vragen bij Verzinkshop.nl via de mail: info@verzinkshop.nl**

Heb je een fout of iets onduidelijks gevonden in de handleiding? Geef dit aub door via
info@verzinkshop.nl