

VERZINKSHOP METAAL ACTIVATOR

inhoudsopgave	
Korte omschrijving	2
Veiligheid	2
Apparatuur	2
Oplossing aanmaken (richtwaarden)	3
Het proces	3
Onderhoud	4
Werkomstandigheden	4
Technische eigenschappen	4
Problemen en oplossingen	4
Waarschuwing!	5
Veiligheid	5
Disclaimer	6

Korte omschrijving

Verzinkshop Metaal Activator zijn milde zure zoutkristallen voor het ontroesten/deoxideren en activeren van diverse metalen vóór galvaniseren of conversie-afwerking. De oplossing werkt van kamertemperatuur tot ca. 85 °C; hogere temperatuur versnelt de werking en is vaak nodig voor roestverwijdering op staal. De oplossing is minder agressief dan sterke minerale zuren en kan op kamertemperatuur meestal zonder lokale afzuiging worden gebruikt.

Geschikt voor: staal, rvs, zink (plaat en gietwerk), koper en koperlegeringen.

Veiligheid

Draag PBM: bril/gelaatsscherm, zuurbestendige handschoenen en schort. Bij huid/ogen: direct en langdurig met ruim water spoelen. Niet mengen met andere chemicaliën en contact met alkali vermijden. Werk netjes, voorkom insleep en morsen.

Apparatuur

Tanks/baden: zuurbestendig PP/PE/PVC of rubber-gevoerd staal.

Verwarmen: kwarts (quartz) dompelverwarmer of andere zuurbestendige heater; geventileerd werken bij verhitte baden.

Oplossing aanmaken (richtwaarden)

Test altijd eerst met schone proefstukken; kies concentratie, tijd en temperatuur op basis van resultaat. Na de activator altijd grondig koud naspoelen vóór de volgende stap.

Richtlijnen (g/L; tijden bij kamertemperatuur, tenzij anders vermeld):

- **Staal** – activeren: 30–60 g/L, 30–60 s.
- **Staal** – roest verwijderen: 120–240 g/L, 2–5 min (hogere temperatuur werkt sneller).
- **Rvs** – activeren: 120–240 g/L, 2–5 min bij 65–85 °C.
- **Koper & koperlegeringen** – deoxideren: 30–120 g/L, 30–60 s.
- **Koper & koperlegeringen** – activeren: 30–60 g/L, 30–60 s.
 - Zwaar geoxideerd? Ga tot **120 g/L** en houd het proces **kort**.
- **Zink (plaat)** – deoxideren: 7,5–15 g/L, 15–30 s.
- **Zinkgietwerk** – vóór galvaniseren: 7,5–15 g/L, 15–45 s.

Het proces

Gebruik kunststof ophang-middelen: hang grotere delen aan **nylon** draad of PP/PE haken en dompel ze vrij hangend onder.

Kleine of losse onderdelen kunnen in een **nylon netzakje** of **kunststof mandje**. Kantel/langzaam bewegen bij het ingaan van het bad om **luchtbellen** uit holtes te halen.

Werk met **kunststof**. Geen kaal staal in of boven het bad.

Houd een **timer** aan voor de gekozen richtlijn; na de tijd direct **koud, overvloedig spoelen** en zonder te drogen door naar de volgende stap.

Onderhoud

Kleine periodieke toevoegingen van het zout om de activiteit op peil te houden.
Verversen wanneer de effectiviteit afneemt door ophoping van opgeloste metalen, vuil of olie/vet.

Werkomstandigheden

- Temperatuur: omgeving tot ~85 °C; hoger = actiever (nodig bij staal-ontroesten).
- Ventilatie: niet vereist op kamertemperatuur; wel bij verhitting.
- Spoelen: na de activator altijd grondig koud naspoelen.

Technische eigenschappen

Toepassing	Deoxideren/activeren vóór galvaniseren of conversie-afwerking (staal, rvs, zink, zinkgietwerk, koper & koperlegeringen)
Temperatuur	Omgeving tot ~85 °C ; hogere temperatuur versnelt; vereist voor staal-ontroesten
Ventilatie	Niet nodig op kamertemperatuur; verplicht bij verhitte baden
Tanks/baden	PP, PE of PVC; alternatief: staal met rubber/kunststof lining
Verwarming	Kwarts dompelverwarmer of andere zuurbestendige heater
Spoelen	Altijd grondig koud naspoelen na de activator

Problemen en oplossingen

Onvoldoende activering	Te lage concentratie of te korte tijd	Concentratie binnen richtlijn verhogen; tijd verlengen; opnieuw testen
Roest blijft zichtbaar (staal)	Te lage temperatuur of te korte tijd	Verwarmen naar 65–85 °C en 2–5 min ; desnoods naar 120–240 g/L
Zwart/grijs aanslagje	Slecht naspoelen of insleep uit voorbehandeling	Direct na activator grondig koud naspoelen; spoelen/flow verbeteren
Ongelijk resultaat per zijde	Geometrie/flow rond het onderdeel	Werkstuk bewegen; positionering in bad verbeteren; iets langere tijd
Bad werkt "lauw"	Bad deels uitgeput/vervuild	Kleine zouttoevoeging; bij ophoping metalen/olie: (deels) verversen

Waarschuwing!

De kristallen zijn zout en zuur. Vermijd contact met de ogen, huid en kleding. Draag oogbescherming (bril, veiligheidsbril of gezichtsscherm), beschermende rubberen handschoenen en schorten bij het bereiden van oplossingen en tijdens het werken met de oplossingen. Meng het product alleen met water en geen andere chemische stoffen. De kristallen en aangemaakte oplossing zijn giftig bij inwendig gebruik. Werk niet met de Verzinkshop producten zonder eerst de veiligheidsinformatie te lezen en te begrijpen.

Het veiligheidsinformatieblad is te vinden op de productpagina of op te vragen bij Verzinkshop.nl via de mail: info@verzinkshop.nl

Heb je nog vragen? Neem contact op via:

Mail: info@verzinkshop.nl

Whatsapp of bel: +31 6 28090022

www.verzinkshop.nl

Veiligheid

Draag altijd een stofmasker, gasmasker, handschoenen en schort wanneer nodig. Behandel altijd elke chemische stof alsof het je kan doden.

Label emmers en opslagcontainers altijd met een permanente stift, zodat jij en anderen weten wat erin zit.

Giet nooit water in zuur; het kan opwarmen en explosief spatten. Giet zuur altijd in water.

Laat galvaniseerbaden of andere systemen die stroom gebruiken nooit onbeheerd achter. Deze producten kunnen kortsluiting veroorzaken en brand veroorzaken. Nooit direct in contact komen met chemicaliën. Ze kunnen ernstige brandwonden of andere schade veroorzaken en zijn zeer gevaarlijke stoffen als ze niet met respect worden behandeld.

Denk nooit dat je weg kunt komen zonder veiligheidsmaatregelen te nemen! Dat kan niet!

Laat de deksels nooit van de tanks af wanneer ze niet worden gebruikt. Ze zullen omvallen!

Werk altijd veilig en zorg voor goede bescherming en ventilatie.

Het veiligheidsinformatieblad is te vinden op de productpagina of op te vragen bij verzinkshop.nl via de mail: info@verzinkshop.nl

Disclaimer

Heb je een fout of iets onduidelijks gevonden in de handleiding? Geef dit aub door via info@verzinkshop.nl

We stellen onze handleidingen met zorg samen; toch kunnen aan de inhoud geen rechten worden ontleend. Processen en resultaten hangen af van omstandigheden buiten onze invloed. Test daarom altijd eerst op proef-/afvalmateriaal en werk volgens het vib/sds en met passende pbm.

Voor zover wettelijk toegestaan zijn wij niet aansprakelijk voor (i) indirecte schade of gevolgschade (waaronder waardevermindering van werkstukken), (ii) schade door onjuist gebruik of interpretatie van de documentatie, of (iii) type- en zetfouten. Onze totale aansprakelijkheid is beperkt tot vervanging van het geleverde product of terugbetaling van het aankoopbedrag. Dit geldt niet bij opzet of bewuste roekeloosheid van onze kant en laat jouw dwingendrechtelijke (consumenten)rechten onverlet.