

ACRYL METAAL SEALER HANDLEIDING

INHOUDSOPGAVE

ACRYL METAAL SEALER	2
BENODIGDHEDEN & MATERIAALKEUZE	2
AANBRENGEN – METHODEN	2
AANBEVOLEN GEBRUIK	2
EIGENSCHAPPEN	3
TOEPASSING	4
VOORBEREIDING	4
PROCESSTAPPEN	4
BAD-ONDERHOUD	5
SEALER VERWIJDEREN	5
WAARSCHUWING!	6
VEILIGHEID	6
DISCLAIMER.....	7

ACRYL METAAL SEALER

Verzinkshop Acryl Metaal Sealer is een glanzende, watergedragen acryllak. De sealer vormt een harde, heldere, glanzende, droge corrosie werende laag op kale metalen en op conversiecoatings (o.a. zwartoxide, patina en fosfaat).

BENODIGDHEDEN & MATERIAALKEUZE

Sealertank & apparatuur: mild staal, RVS, rubber-gelined staal, PP/PE of glasvezel.

Afdekking: tank altijd afdekken bij het niet gebruiken om verdamping te beperken.

AANBRENGEN – METHODEN

Acryl Sealer kan worden aangebracht door:

- Onderdompelen (aanbevolen na chemisch zwarten)
- Kwast/spons (swab-on)
- Lagedrukspuit

AANBEVOLEN GEBRUIK

Acryl Sealer wordt onverdund of verdund (max 1:1) gebruikt en kan op natte of droge onderdelen worden aangebracht, zowel op kale metalen als op oppervlakken met een chemische conversiecoating (zoals koud zwart oxide of patina's). Zeer geschikt als sealer voor:

- Kale metalen voor opslag
- Verzinkshop Zwart Oxide / Zwart Oxide Ultra
- Verzinkshop Zwart RVS Oxide
- Verzinkshop Patina-producten

Typische toepassingen: gereedschappen, matrijzen, machines, vuurwapens, bevestigingsmateriaal, auto- en maritieme delen en algemene metalen oppervlakken voor bescherming tijdens verwerking of opslag.

EIGENSCHAPPEN

Technische eigenschappen van de sealer:

- Afwerking: harde heldere glanzende zeer dunne film
- Dikte: +- 0,0025 mm bij onderdompelen
- Dekking: +- 70 m² per liter
- pH: +- 9,9 en dient te worden onderhouden op pH 9,5 of hoger met periodieke toevoegingen van ammoniak
- Vlampunt: Geen
- Vaste stoffen: 16,5%
- Droogtijd:
- Stofdroog na ongeveer 10 tot 30 minuten.
- Uitgehard na 24 uur.
- Het droogproces kan worden versneld met verwarmde lucht of centrifugeren.
- Verdunning: Over het algemeen wordt het onverdund toegepast, maar het kan 1:1 worden verdund met maximaal een gelijk deel water voor een dunner oppervlak met verminderde corrosie- en slijtvastheid.

Verdunning heeft invloed op de bovenstaande kenmerken.

TOEPASSING

VOORBEREIDING

- Reinigen/ontvetten: gebruik een alkalische ontvetter; grondig naspoelen en goed laten uitlekken.
- Vermijd olie/solventresten, vuile handschoenen en stof.
- Beperk inbreng van spoelwater in het bad: laat werkstukken eerst uitlekken. Het spoelwater zal zich vermengen met de acryl sealer en de eigenschappen aanpassen.
- Oppervlaktoestand: onderdelen mogen *licht vochtig* zijn van het spoelen, maar niet druipend. Het spoelwater vermengd zich met de sealer - verwijder zichtbaar vrij water vóór het sealer om verdunning en kraters te voorkomen.
- Warme, schone lucht of (voor mandwerk) centrifugeren kan droging versnellen; te harde luchtstroom veroorzaakt snel stofinslag/kraters.

PROCESSTAPPEN

Dompelen (aanbevolen voor seriewerk)

- Volledig onderdompelen en enkele seconden laten intrekken.
- Overtollige sealer laten uitlekken en afschudden.
 - niet afblazen met perslucht.
- Drogen: stofdroog in ca. 10–30 min bij kamertemperatuur met rustige ventilatie.
- Optioneel tweede laag: aanbrengen zodra de eerste laag stofdroog is (10–30 min) voor extra glans/slijtvastheid.
- Handelbaar: na ± 30 –60 min. Volledig uitgehard: ± 24 uur.

Kwast / Spons / Spuit

- Dun en gelijkmatig aanbrengen; meerdere dunne lagen geven het mooiste resultaat.
- Wacht 10–30 min tussen lagen (stofdroog), dan volgende laag aanbrengen.
- Laat elke laag rustig vloeien; niet “na-kwasten” zodra het tacky wordt—dat trekt strepen.
- Drogen/doorharding: handelbaar ± 30 –60 min, volledig ± 24 uur.

BAD-ONDERHOUD

- Afdekken: altijd deksel erop bij stilstand; voorkomt verdamping, stof en huidvorming.
- pH-waarde: pH boven de 9,5 houden; zo nodig kleine correctie met ammoniak. Na doseren opnieuw meten.
- Roeren/filtreren: rustig doorroeren (geen lucht inslaan). Periodiek filteren ($\pm 100\text{--}200\text{ }\mu\text{m}$) om opgedroogde randen/huid en deeltjes te verwijderen.
- Vervuiling voorkomen: onderdelen goed uitlekken na spoelen; geen olie, oplosmiddel of vuil het bad in. Geen spoelmanden/trommels uit vorige baden in de sealer dompelen.
- Temperatuur: verwerken en opslaan $>10\text{ }^{\circ}\text{C}$; niet laten bevriezen. Koude sealer = tragere droging/dikkere laag.
- Schoonmaak tank: bij veel aanslag/"huid": sealer aftappen, tank reinigen met warm water (evt. mild alkalisch), naspoelen/drogen, schone sealer terug.

SEALER VERWIJDEREN

Verzinkshop Acryl sealer kan worden verwijderd met sterke alkalische reinigers.

WAARSCHUWING!

Acryl Sealer is geen gevaarlijk product bij normaal gebruik. Vermijd contact met de ogen en huid.

Werk niet met de Verzinkshop producten zonder eerst de VEILIGHEIDSINFORMATIE te lezen en te begrijpen.

Het veiligheidsinformatieblad is te vinden op de productpagina of op te vragen bij Verzinkshop.nl via de mail: info@verzinkshop.nl

Heb je nog vragen? Neem contact op via:

Mail: info@verzinkshop.nl

Whatsapp of bel: +31 6 28090022

WWW.VERZINKSHOP.NL

VEILIGHEID

Draag ALTIJD een stofmasker, gasmasker, handschoenen en schort wanneer nodig.

Behandel ALTIJD elke chemische stof alsof het je kan doden.

Label emmers en opslagcontainers ALTIJD met een permanente stift, zodat jij en anderen weten wat erin zit.

Giet NOOIT water in zuur; het kan opwarmen en explosief spatten. Giet zuur ALTIJD in water.

Laat galvaniseerbaden of andere systemen die stroom gebruiken NOOIT onbeheerd achter. Deze producten kunnen kortsluiting veroorzaken en brand veroorzaken.

NOOIT direct in contact komen met chemicaliën. Ze kunnen ernstige brandwonden of andere schade veroorzaken en zijn zeer gevaarlijke stoffen als ze niet met respect worden behandeld.

DENK NOOIT dat je weg kunt komen zonder veiligheidsmaatregelen te nemen! Dat kan niet!

Laat de deksels NOOIT van de tanks af wanneer ze niet worden gebruikt. Ze ZULLEN omvallen!

Werk altijd veilig en zorg voor goede bescherming en ventilatie.

Het veiligheidsinformatieblad is te vinden op de productpagina of op te vragen bij Verzinkshop.nl via de mail: info@verzinkshop.nl

DISCLAIMER

Heb je een fout of iets onduidelijks gevonden in de handleiding? Geef dit aub door via info@verzinkshop.nl

We stellen onze handleidingen met zorg samen; toch kunnen aan de inhoud geen rechten worden ontleend. Processen en resultaten hangen af van omstandigheden buiten onze invloed. Test daarom altijd eerst op proef-/afvalmateriaal en werk volgens het VIB/SDS en met passende PBM.

Voor zover wettelijk toegestaan zijn wij niet aansprakelijk voor (i) indirecte schade of gevolgschade (waaronder waardevermindering van werkstukken), (ii) schade door onjuist gebruik of interpretatie van de documentatie, of (iii) type- en zetfouten. Onze totale aansprakelijkheid is beperkt tot vervanging van het geleverde product of terugbetaling van het aankoopbedrag. Dit geldt niet bij opzet of bewuste roekeloosheid van onze kant en laat jouw dwingendrechtelijke (consumenten)rechten onverlet.